



Качество теперь доступно в России!

Компания MAG, производитель металлообрабатывающего оборудования и систем таких известных производителей как **Boehringer, Hüller Hille, Hessapp, Cincinnati, Cross Huller, Honsberg, Ex-Cell-O, Fadal, Giddings & Lewis** и др., объединенных в один концерн, запускает совместное производство с Ивановским заводом тяжелого станкостроения.

Данный шаг в расширении своего присутствия в России компании MAG вызван, в первую очередь, потребностями рынка и возрастающим спросом на оборудование MAG и обусловлен стремлением к сокращению издержек производства и стоимости оборудования для конечного пользователя, а также сокращению времени на доставку оборудования.

В рамках сотрудничества и совместного производства планируется несколько направлений, в том числе - интеграция компонентов производства MAG Corcom в горизонтально-расточ-

ной обрабатывающий центр HBM1250 (ИС-1250ПМФ4) с системой ЧПУ 840D Siemens, выдвижным шпинделем диаметром 130 мм и столом 1400x1600 мм, а именно - шпиндельной головки и стола, системы смены инструмента и инструментального магазина.

Также в рамках совместного сотрудничества планируется поставка оборудования MAG на предприятия Российской Федерации, занятых в судостроении, нефтегазовой отрасли и в области обработки крупногабаритных деталей.

Станок HBM 1250 будет демонстрироваться на выставке «Металлообработка-2011», проводящейся 23-27 мая в Экспоцентре (г. Москва), на совместном стенде MAG и ИЗТС в павильоне **FG 100**. Также на стенде будет представлен универсальный горизонтальный токарный станок с ЧПУ DUS 560.

В рамках выставки будет проводиться запись специалистов на обучение в сервисно-технологическом центре MAG в Нижнем Новгороде, успешно запущен-



Горизонтально-расточной обрабатывающий центр HBM 1250



Группа MAG объединяет лидеров-производителей металлообрабатывающего оборудования, расположенных в США и Германии, занятых в производстве промышленного оборудования, решений и технологий: от разработки и инжиниринга производства, до выпуска продукции, обслуживающих такие отрасли как аэрокосмическая индустрия, двигателестроение, транспортная и автомобильная промышленность, тяжелое машиностроение и судостроение, нефте- и газодобычу, оборонную промышленность, солнечную энергетику, производство турбин для ветроэнергетических установок.

Автоматизация, расширенное сервисное обслуживание, поставка запасных частей, расходных материалов, режущего инструмента, СОЖ; Разработка технологического процесса для производства изделий от единичной детали до автоматизированной сборки компонентов, инжиниринг производства, производственные линии «под ключ».

30 подразделений по всему миру. 26 заводов-производителей в Германии, США, Канаде, Китае, Бразилии, Корее и Венгрии.

ном в 2010 г. Количество мест бесплатного сертифицированного обучения ограничено, приглашаем всех желающих посетить стенд MAG и узнать все подробности данного предложения.

На протяжении всех дней выставки на стенде будут находиться специалисты MAG, которые смогут ответить на все интересующие Вас вопросы по поставке оборудования и запасных частей, рассмотреть вопросы по капитальному ремонту и модернизации имеющихся у Вас станков и обсудить возможные пути сотрудничества в области авиа- и автомобилестроения, железнодорожного и общего машиностроения, двигателестроения, обработки композитных материалов, решений «под ключ».

До встречи на Металлообработке!

Технические характеристики станка HBM 1250 и компонентов MAG MAG Шпиндельная головка

- Высокоскоростные моторшпиндели, а также шпиндели с коробкой передач (SK50, 8 000 – 10 000 мин⁻¹) для обработки различных материалов, в т. ч. – алюминия, чугуна и стали;

- Большой крутящий момент шпиндельной бабки для увеличения мощности фрезерования и повышения динамичности;

- Высокая надежность и работоспособность шпинделей, проверенная тысячами успешных предприятий;

- Различные опции для повышения производительности.

MAG Поворотный стол

- Повышение производительности за счет высокой динамики столов (25 мин⁻¹, размер 1000–1250 мм) и высокой точности;

- Проектирование стола выполнено методом анализа конечных элементов для обеспечения максимальной прочности;

- Минимальный вес стола обеспечивает высокую динамику оси Z.

MAG Инструментальный магазин и система смены инструмента

- Большой инструментальный магазин для обработки различных деталей при разных программах производства без простоя станка;

- Специальное программное обеспечение для системы управления инструментом;

- Высокоскоростное устройство смены инструментов для сокращения времени от реза до реза.

Сравнение технических характеристик и показателей компонентов			
Шпиндельная головка		ИЗТС	MAG
Диаметр подшипника	мм	110	100
Скорость шпинделя	об/м	3000	10000
Диаметр подшипника	мм	130	130
Скорость шпинделя	об/м	2250	5000
Крутящий момент	Нм	1700	2600
Поворотный стол			
Нагрузка на стол	кг	6000	6000
Скорость вращения	об/м	3	25
Инструментальный магазин			
Стандартный	кол-во	50	60
Опции	кол-во	40,64,100	120, 150, 200, 300, 400
Длина	мм	400	650
Диаметр	мм	125	125



Универсальный горизонтальный токарный станок с ЧПУ DUS 560

MAG, ПАВИЛЬОН ФОРУМ, СТЕНД FG 100

Спешите зарегистрировать ваших технических специалистов на бесплатное обучение!



MAG Россия

117198, Москва, Россия
Ленинский проспект, 113/1, офис 702Е,
Тел.: (495) 510 61 30; факс: (495) 510 61 30 (доб. 0)
E-mail: mag-russia@mag-ias.com

www.mag-ias.com

Представительство MAG Россия в ПФО: ООО «ТОР-Инжиниринг»
Обучающий сервисно-технологический центр

603028, г. Нижний Новгород
ул. Аэродромная, д. 31
Тел.: + 7 (831) 296 08 35 Факс: + 7 (831) 296 08 37



Уважаемые читатели!

Предлагаем Вам подписаться
на «Комплект: ИТО»
на первое полугодие 2013 года

Подписаться можно в любом почтовом отделении

по объединенному каталогу

«ПРЕССА РОССИИ»

Цена на 6 месяцев – 2442 рублей!
(см. каталог <http://www.pressa-rf.ru/cat/1/indx/42049/>)

Цена на 12 месяцев – _____ рублей! (см. каталог)

индекс **42049**

Для оформления подписки в почтовом отделении можно вырезать и заполнить данную форму

Ф. СП-1		АБОНЕМЕНТ на газету 42049 <small>(индекс издания)</small> <small>журнал</small>									
«Комплект: ИТО»		Количество комплектов:									
на 2013 год по		месяц а м:									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Куда		(почтовый индекс)		(адрес)							
Кому		(фамилия, инициалы)									
ПВ		место		ли-тер		ДОСТАВОЧНАЯ КАРТОЧКА на газету 42049 <small>(индекс издания)</small> <small>журнал</small>					
«Комплект: ИТО»											
Стои-мость	подписки	руб.	коп.	Количество комплектов							
	переадресовки	руб.	коп.								
на 2013 год по		месяц а м									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Куда		(почтовый индекс)		(адрес)							
Кому		(фамилия, инициалы)									

ООО «Инструменты. Техно логия. Оборудование»
107023, РФ, Москва, ул. Б. Семеновская, д. 49, оф. 334
Тел./факс: +7 (095) 366-98-00, 369-57-08
e-mail: exp@ito-baza.ru; www.ito-news.ru

