

# Новинки от Sandvik Coromant

## ТОЧЕНИЕ

**Пластины со вставками из CBN для точения закаленных сталей**

Пластины **CoroTurn® TR** с вставками из CBN – это новый уровень твердого профильного точения. Т-образный профиль поверхности обеспечивает высочайшую жесткость закрепления пластины и гарантирует непревзойденную точность обработки.

*Преимущества:*

- Высочайшая производительность профильной обработки;
- Максимально жесткое закрепление пластины в гнезде державки;
- Базирование с высокой повторяемостью;
- Высокая точность и качество обработки;
- Высокая прогнозируемая стойкость инструмента.



**Пластины со вставками из CBN для точения закаленных сталей**

**Токарная обработка чугуна и закаленных материалов сплавом CB7525 из CBN**

Новое семейство пластин с задними углами позволяет применять сплав **CB7525** также и для внутренней обработки серого чугуна.

Сплав **CB7525** можно использовать для твердого точения с тяжелым ударом. Округленная режущая кромка с отрицательной фаской (S) повышает эффективность обработки.

*Преимущества:*

- Вставки большего размера для обработки серых чугунов с большой глубиной резания;
- Высокая производительность;
- Двухсторонняя многовершинная пластина для снижения затрат;
- Высокая прогнозируемая стойкость инструмента.



**Сплав CB7525 со вставками из CBN**

**Расширение ассортимента сплавов SS6060 и SS670 из керамики для скоростной черновой обработки сплавов на основе никеля**

Керамика превосходит другие инструментальные материалы при обработке никелевых сплавов, таких как Inconel. Ее потрясающая теплостойкость позволяет увеличивать скорость резания в десять раз, по сравнению с твердыми сплавами.

*Преимущества:*

- Высокопроизводительное точение и фрезерование жаропрочных сплавов на основе никеля;
- Надежный сплав для высокоскоростной обработки.



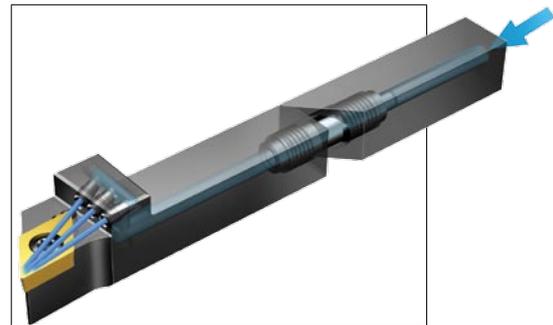
**Обработка сплавом из керамики**

**Система крепления QS – теперь с подачей СОЖ высокой точности**

Высокоточная система **QS** сочетает в себе систему закрепления **QS** и направленную подачу СОЖ под высоким давлением. Она обеспечивает стабильность и высокое качество обработки материалов, дающих сливную стружку, на самых сложных операциях.

*Преимущества:*

- Улучшенное стружкодробление при обработке вязких материалов;
- Повышенная стойкость;
- При непрерывной обработке – лучшая чистота поверхности;
- Быстрая смена инструмента – сокращение времени простоя оборудования.



**Система крепления QS с подачей СОЖ высокой точности**

## ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК

**Жесткость и стабильность при тяжелой обработке глубоких канавок**

Теперь пластины **CoroCut M** и **R** могут использоваться с новым набором резцовых блоков и лезвий для обработки глубоких канавок. Доступны также резцовые блоки с соединением **Coromant Capto** для большей надежности и эффективности обработки.

*Преимущества:*

- Надежная тяжелая обработка глубоких и широких канавок;
- Соединение Coromant Capto® для повышения жесткости и эффективности.



**Пластина CoroCut R**



**Лезвие для обработки глубоких канавок**

## CoroThread® 254 – новые пластины для обработки канавок под стопорные кольца

Надежные пластины **CoroThread** теперь применяются также для обработки канавок под стопорные кольца и неглубоких канавок.

Экономически эффективная обработка внутренних и наружных канавок шириной от 1,10 до 4,15 мм.

*Преимущества:*

- Острые режущие кромки для обработки канавок высокого качества;
- Теперь из сплава GC1135;
- Любая ширина пластины из диапазона 1,10–4,15 мм.

## Расширение ассортимента адаптеров CoroTurn® SL70

Новые адаптеры для резцовых головок **CoroTurn SL70** позволяют обрабатывать сложные элементы стандартным инструментом на вертикально-токарных станках, многоцелевых станках и обрабатывающих центрах.

Доступен широкий ассортимент адаптеров для обработки под углом 0°, 45°, и 90°.

*Преимущества:*

- Стандартные головки и адаптеры для обработки сложных элементов;
- Овальное соединение SL для превосходной жесткости и проходимости;
- Оптимизированы для высокоскоростной обработки жаропрочных и титановых сплавов;
- Головки с высокоточным подводом СОЖ под высоким давлением для интенсивного стружкодробления.



Адаптеры CoroTurn® SL70

## НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

### Нарезание резьб в закаленных сталях

Новые пластины **CoroThread® 266** со вставками из CBN являются надежным и эффективным решением для нарезания резьб в деталях из закаленных сталей. Пластина сочетает в себе геометрию для прецизионного резьбонарезания и оптимизированный CBN сплав CB7015.

*Преимущества:*

- Обработка с высокими скоростями резания;
- Высокая жесткость и надежность;
- Для обработки наружных и внутренних резьб.



Новая пластина CoroThread® 266 со вставками из CBN

### Обработка канавок под стопорные кольца

Новые пластины **CoroThread® 254** успешно применяются как для обработки канавок под стопорные кольца, так и для прорезки неглубоких канавок шириной от 1,10 до 4,15 мм.

*Преимущества:*

- Острые режущие кромки для обработки канавок высокого качества;
- Теперь из сплава GC1135;
- Пластины для канавок любой ширины в диапазоне 1,10–4,15 мм..



Новые пластины CoroThread® 254

## ФРЕЗЕРОВАНИЕ

### Специализированные концевые фрезы для чистовой обработки титана

Новая серия фрез семейства **CoroMill Plura** специально разработана для обработки деталей аэрокосмической отрасли. Эти фрезы имеют оптимизированную геометрию для обработки титановых сплавов и чистовой обработки глубоких карманов с высокой скоростью снятия металла без вибраций.

*Преимущества:*

- Высокая точность;
- Высокая стойкость при работе на высоких режимах резания;
- Позволяет вести чистовую обработку глубоких карманов тонкостенных компонентов аэрокосмической промышленности без вибраций.



Специализированные концевые фрезы для чистовой обработки титана

### Новые мелкогабаритные концевые фрезы со сферическим концом

Новая серия концевых фрез **CoroMill Plura** со сферическим концом небольшого диаметра для профильной обработки сталей средней и высокой твердости, 35–72 HRC.

Диаметр фрез от 0,1 мм позволяет вести прецизионную обработку штампов и пресс-форм небольшого размера.

*Преимущества:*

- Высокая точность;
- Долго сохраняет первоначальный профиль для длительного резания;
- Хорошая досягаемость за счет длинной шейки.

**Sandvik Coromant – участник выставки «Металлообработка 2011»**  
(Москва, Экспоцентр, 23–27 мая). Павильон «Форум»



Your success in focus  
Ваш успех – это главное



Новые мелкоразмерные концевые фрезы со сферическим концом

**Резьбонарезание и обработка фасок в отверстиях малого диаметра**

Многосторонние и экономически эффективные, эти миниатюрные фрезы имеют три режущие кромки для нарезания внутренней резьбы и обработки фасок. Используйте в качестве дополнительного выбора для обработки небольших отверстий, от 6 мм, наряду с *CoroMill 327*, *CoroMill 328* и *CoroMill Plura*.

Преимущества:

- Высокая скорость снятия металла и экономичность обработки за счет трех режущих кромок;
- Обычное и обратное снятие фасок в отверстиях одним инструментом;
- Очень высокая точность;
- Низкие усилия резания.



Фрезы для резьбонарезания и обработки фасок в отверстиях малого диаметра

**Фреза для вихревого нарезания резьбы**

Благодаря жесткой фиксации пластин из высокопроизводительных сплавов фреза *CoroMill 325* является эффективным решением для нарезания наружных резьб на длинных тонких деталях, таких как костные винты.

*CoroMill 325* для вихревого резьбонарезания подходит к блокам WTO, и может применяться на большинстве станков.

Преимущества:

- Низкие радиальные силы резания обеспечивают высокую производительность и точность обработки резьб на длинных тонких деталях;
- Высокопроизводительное резьбонарезание за один проход;
- Сокращение затрат, так как не требуется дополнительная чистовая обработка;
- Резьбы с более глубоким профилем, например, АСМЕ, легко поддаются обработке.



CoroMill 325 для вихревого резьбонарезания

**СВЕРЛЕНИЕ**

**Надежная обработка отверстий малого диаметра**

Новые сверла *CoroDrill® 881* обладают высочайшей жесткостью и оптимизированы для обработки отверстий малого диаметра в тяжелых условиях, обеспечивая высокую надежность процесса обработки.

Преимущества:

- Лучший выбор для обработки в нестабильных условиях;
- Жесткий корпус и жесткое закрепление пластин;
- Хороший выбор для применения в качестве невращающегося инструмента;
- Простота и удобство в применении.

**Сверление отверстий с жесткими допусками в композитах**

Сверла *CoroDrill® 452* стандартных решений для портативных ручных инструментов для обработки заклепочных и болтовых отверстий.

Наше комплексное предложение для обработки отверстий в композитах специально оптимизировано для этих целей.

Преимущества:

- Высокая точность отверстия и хорошая чистота поверхности;
- Инструмент оптимизирован для обработки углепластиков, как по отдельности, так и в пакетах с металлами;
- Оптимизированная геометрия снижает риск отслаивания материала и образования заусенцев.



Сверла CoroDrill® 452 для портативных ручных инструментов



Новые сверла CoroDrill® 881 для обработки отверстий малого диаметра в тяжелых условиях



## Уважаемые читатели!

Предлагаем Вам подписаться  
на «Комплект: ИТО»  
на первое полугодие 2013 года

Подписаться можно в любом почтовом отделении  
по объединенному каталогу

## «ПРЕССА РОССИИ»

Цена на 6 месяцев – 2442 рублей!  
(см. каталог <http://www.pressa-rf.ru/cat/1/indx/42049/>)

Цена на 12 месяцев – \_\_\_\_\_ рублей! (см. каталог)

индекс **42049**

Для оформления подписки в почтовом отделении можно вырезать и заполнить данную форму

Ф. СП-1		<b>АБОНЕМЕНТ</b> на <del>газету</del> <b>42049</b> <small>журнал</small> (индекс издания)									
<b>«Комплект: ИТО»</b>		Количество комплектов:									
на 2013 год по		месяц а м:									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Куда		(почтовый индекс)		(адрес)							
Кому		(фамилия, инициалы)									
ПВ		место		ли-тер		<b>ДОСТАВОЧНАЯ КАРТОЧКА</b>					
						на <del>газету</del> <b>42049</b> <small>журнал</small> (индекс издания)					
						<b>«Комплект: ИТО»</b>					
Стои-мость	подписки	руб.	коп.	Количество комплектов							
	переадресовки	руб.	коп.								
на 2013 год по		месяц а м									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Куда		(почтовый индекс)		(адрес)							
Кому		(фамилия, инициалы)									

ООО «Инструменты. Техно логия. Оборудование»  
107023, РФ, Москва, ул. Б. Семеновская, д. 49, оф. 334  
Тел./факс: +7 (095) 366-98-00, 369-57-08  
e-mail: exp@ito-baza.ru; www.ito-news.ru

